



## ESE 100 IW/RS

Artikel-Nr.: **335277**



### Hauptmerkmale

|                              |                                                                                             |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Max. Leistung (LTP) [kVA/kW] | 104/83,2                                                                                    |
| Dauerleistung (PRP) [kVA/kW] | 94/75,2                                                                                     |
| Nennspannung [V]             | 400/230                                                                                     |
| Frequenz [Hz]                | 50                                                                                          |
| Nennstrom 3~ (PRP) [A]       | 135,8                                                                                       |
| Leistungsfaktor [cos φ]      | 0,8                                                                                         |
| Steckdosen                   | 1x CEE 400V / 63A<br>1x CEE 400V / 32A<br>1x CEE 400V / 16A<br>1x 230V / 16A<br>Klemmleiste |

### Abmessungen und Gewicht

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Maße L x B x H [mm] | 3440 x 1195 x 1961 |
| Gewicht ca. [kg]    | 2130               |
| Tankinhalt [l]      | 420                |

### Autonomie

|                           |      |
|---------------------------|------|
| Laufzeit bei 75% Last [h] | 27,1 |
|---------------------------|------|

### Schallleistung

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| Schall-Leistungspegel LWA [db(A)]   | 97 |
| Schall-Druckpegel LPA (7 m) [db(A)] | 72 |

### Installationsdaten

|                                      |      |
|--------------------------------------|------|
| Luftmenge [m³/min]                   | 4,93 |
| Abgasmenge bei PRP [m³/min]          | 14   |
| Abgastemperatur                      | 760  |
| Max. erlaubter Abgasgegendruck [kPa] | 22   |

| Motor                                                |               |
|------------------------------------------------------|---------------|
| Marke                                                | FPT           |
| Modell                                               | F36ETVP03.A94 |
| Abgasstufe                                           | Stage V       |
| Anzahl Zylinder Motor und Anordnung                  | 4             |
| Kühlsystem                                           | wassergekühlt |
| Hubraum [cm <sup>3</sup> ]                           | 3600          |
| Hub [mm]                                             | 110           |
| Bohrung [mm]                                         | 102           |
| Kompressionsrate                                     | 17:1,0        |
| Motorleistung (COP) [kW]                             | 83,4          |
| Motorleistung (PRP) [kW]                             | 85,5          |
| Motorleistung (LTP) [kW]                             | 94            |
| Drehzahl [U/min]                                     | 1500          |
| Drehzahlregelung                                     | elektronisch  |
| Startsystem                                          | Elektrostart  |
| Bordspannung [V]                                     | 12            |
| Batteriekapazität [Ah]                               | 120           |
| Kraftstoff                                           | Diesel        |
| Spezifischer Kraftstoffverbrauch bei 75% PRP [g/kWh] | 205           |
| Ölmenge [l]                                          | 9,5           |
| Kühlmittelmenge [l]                                  | 5,5           |
| Verbrauch bei 75% Last PRP [l/h]                     | 15,5          |
| Verbrauch bei 100% Last PRP [l/h]                    | 21,1          |

laboratorio-olosuhteissa tehdystä kiinteässä testisyklissä, eikä se ole tae yksittäisen moottorin suorituskyvystä".

## ESE 100 IW/RS

Artikel-Nr.: 335277

LTP - Eingeschränkte Leistung in Dauerbetrieb nach ISO 8528-1:2005. Definiert als die unter den vereinbarten Betriebsbedingungen maximale verfügbare Leistung, die der Stromerzeuger bei bis zu 500 Betriebsstunden pro Jahr (bei nicht mehr als 300 Stunden im Dauerbetrieb) erbringen kann, wenn die Wartungsintervalle und Verfahren wie vom Hersteller vorgeschrieben eingehalten werden. Es ist keine Überlastfähigkeit vorhanden.

PRP - Leistung in Dauerbetrieb nach ISO 8528-1:2005. Definiert als die maximale Leistung, die ein Stromerzeuger unter den vereinbarten Betriebsbedingungen im Dauerbetrieb erbringen kann, während er eine variable elektrische Last für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden pro Jahr liefert, wenn die Wartungsintervalle und Verfahren wie vom Hersteller vorgeschrieben eingehalten werden. Die zulässige durchschnittliche Leistung über 24 Stunden Betrieb darf 70 % der Grundleistung nicht überschreiten.

COP - Basislast (Dauer-) Betrieb nach ISO 8528-1:2005. Definiert als die maximale Leistung, die der Stromerzeuger unter den vereinbarten Betriebsbedingungen im Dauerbetrieb erbringen kann, während er eine konstante elektrische Last für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden pro Jahr liefert, wenn die Wartungsintervalle und Verfahren wie vom Hersteller vorgeschrieben eingehalten werden. Für einen Zeitraum von 1 Stunde innerhalb einer Betriebszeit von 12 Stunden steht eine Überlastfähigkeit von 10% zur Verfügung.

Definition Anwendung (ISO-8528)

ESP - Emergency Standby Power: Ist die maximale Leistung, die während einer variablen Leistungssequenz unter den angegebenen Bedingungen verfügbar ist und die ein Stromaggregat im Falle eines Stromausfalls oder unter Testbedingungen für bis zu 200 h pro Jahr liefern kann. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der ESP-Leistung nicht überschreiten.

„Diese CO<sub>2</sub>-Messung ist das Ergebnis der Erprobung eines für den Motortyp bzw. die Motorenfamilie repräsentativen (Stamm-)Motors in einem festen Prüfzyklus unter Laborbedingungen und stellt keine ausdrückliche oder implizite Garantie der Leistung eines bestimmten Motors dar“.

### Generator

|                                                       |                      |
|-------------------------------------------------------|----------------------|
| Marke                                                 | MeccAlte ECP34-2S/4C |
| Isolationsklasse                                      | H                    |
| Spannungsregelung                                     | elektronisch         |
| Schutzart [IP]                                        | 23                   |
| Anzahl Pole                                           | 4                    |
| Frequenz [Hz]                                         | 50                   |
| Frequenztoleranz [%]                                  | ±1                   |
| Spannungskonstanz bei Drehzahlabweichung -5% +30% [%] | 1                    |
| Leistungsfaktor [cos φ]                               | 0,8                  |
| Wirkungsgrad bei 75% Last [%]                         | 92,5                 |
| Spannungsregler                                       | DSR                  |
| THD Volllast LL/LN [%]                                | 1,8/1,9              |
| THD Leerlauf LL/LN [%]                                | 2,8/2,9              |
| THF [%]                                               | <2                   |
| Kurzschlussstrom [%]                                  | >300                 |

Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Für Druckfehler und Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

10.7.2026

**ENDRESS Elektrogerätebau GmbH**  
Neckartenzlinger Str. 39  
D - 72658 Bempflingen, Germany

Tel.: +49 (0) 7123-9737-0  
Fax.: +49 (0) 7123-9737-50  
[www.endress-generator.com](http://www.endress-generator.com)



**Ausstattungsmerkmale**

Schallgedämmte Haube – extra leise  
 Motor gemäß Abgasstufe Stage V  
 Manuell/Automatik Schalttafel in IP 54  
 Grundrahmen mit durchgehenden Staplerlaschen und Rammschutz  
 Galvanisierte Haube für erhöhten Korrosionsschutz  
 Großer Stahltank für lange Laufzeiten  
 Auslass für die externe Betankung inkl. Drei-Wege-Kraftstoffhahn  
 Flüssigkeitsauffangwanne zum Schutz der Umwelt  
 Serienmäßig vorbereitet für Kühlmittelvorwärmung  
 Batterie Hauptschalter  
 Manuelle Ölabsaugpumpe  
 Fernstartanschluss  
 Dieselfilter mit Wasserabscheider  
 Anschluss für 230 V / 16 A Batterieladung  
 Schutz vor heißen Motorteilen  
 Dokumententasche

**Sonderausstattung - nicht nachrüstbar****Bestell-Nr.**

|                                                                         |                |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------|
| SK 2 mit FI Typ B - DGUV Ausführung C (inkl. Klemmleiste)               | 342 725        |
| SK 3 mit FI Typ B - DGUV Ausführung B (Entfall Klemmleiste / inkl. ISO) | 342 036        |
| Isolationsüberwachung                                                   | 163 076        |
| Powerlock Steckverbinder                                                | 342 034        |
| → E-RMA SIM Fernüberwachung                                             | <b>342 220</b> |
| → E-RMA LAN Fernüberwachung                                             | <b>342 221</b> |
| Sonderfarbe                                                             | auf Anfrage    |

**Zubehör****Bestell-Nr.**

|                                             |                 |
|---------------------------------------------|-----------------|
| Fahrgestell ST starr / FG 350 ST            | 351 116         |
| Fahrgestell HV höhenverstellbar / FG 350 HV | 351 117         |
| Umschalterschütze / E-US 160                | <b>343 021R</b> |
| Wartungspaket 500 h                         | auf Anfrage     |